

Techno Tung-Carbide

Descrição / Aplicações

Liga metálica fusível, com matriz base níquel e adição de carbonetos de tungstênio e Cobalto, com excelente resistência à abrasão e oxidação. Utilizada principalmente em Correntes transportadoras, exaustores, pás misturadoras e helicóides de bomba Füller. Podendo ser aplicada nos materiais base como Ferros fundidos, aços carbono, aços ligados, aços inoxidáveis, ligas de níquel.

Composição Química (Típica %)

WC	Ni	Cr	Co	Si	Fe	B
60	Bal.	7.0	4.5	1.5	1.0	1.0

Características Técnicas (Valores Típicos):

Dureza da Matriz: 58-60 Rc

Dureza do Carbeto de Tungstênio: 1.300 HV0.3

Temperatura máxima de serviço: 700°C

Intervalo de fusão: 1020-1115°C

Limite de espessura do depósito: 1,5mm

Densidade: 12kg / cm³

Regulagem do Oxigênio: 1,0 á 1,5 kg/cm²

Regulagem do Acetileno: 0,5-1,0 kg/cm²

Embalagem: 05 kgs (Pote)

Procedimento de Aplicação

A limpeza da face da peça tem de estar perfeitamente adequada, sem resíduos de óleo ou qualquer sujeira. Aquecer a área que será revestida (com movimentos aleatórios de avanço e retorno do maçarico) observando que a superfície começa a apresentar uma tonalidade azulada; no momento seguinte observar que a superfície começa a ficar com a tonalidade levemente branca; passando a apresentar manchas semelhantes a sombras;

Este é o momento ideal para iniciar o processo de aplicação do pó metálico, com passes de 0,1 mm de espessura, limitados a 0,4 ou 0,5 mm; na etapa seguinte deve ser iniciado o "Caldeamento" do revestimento aplicado. Conforme observação, o "Molhamento" (processo que ocorre durante o caldeamento do pó aplicado, ou seja, quando o pó é derretido para fusão com o material base), do material é bastante satisfatório.